

OPERATORE MECCANICO

Meccanica industriale / Macchine utensili

DESCRIZIONE DELLA FIGURA PROFESSIONALE E DELLE SUE COMPETENZE

La figura professionale dell'Operatore meccanico, che ha caratteristiche polivalenti, opera nella grande, media e piccola impresa ed è molto presente anche a livello artigianale.

L'Operatore Meccanico, interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò

che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere



attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

L'operatore meccanico è in grado di affrontare i seguenti compiti professionali:

- Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio e del sistema di relazioni
- Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso
- Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria
- Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
- Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione
- Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali
- Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali
- Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici
- Operare secondo i criteri di qualità stabiliti dal protocollo aziendale, riconoscendo e interpretando le esigenze del cliente/utente interno/esterno alla struttura/funzione organizzativa
- Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per altri e per l'ambiente

ARTICOLAZIONE DIDATTICA TRIENNALE			
MATERIA	Ore al 1° anno	Ore al 2° anno	Ore al 3° anno
Italiano	104	80	60
Lingua inglese	65	40	35
Informatica	66	30	0
Storia e Geografia	50	28	24
Diritto ed Economia	24	26	35
Matematica e Scienze	140	110	90
Disegno meccanico	121	90	56
Tecnologia meccanica	90	70	70
Laborat. Meccanico M.U.	220	138	95
Elettrotecnica	0	30	0
Pneumatica	0	0	30
Sicurezza e qualità	20	20	10
Motoria	30	30	30
Religione	30	30	30
Personalizzazione	30	20	25
Stage	0	248	400
Totale	990	990	990

Le attività scolastiche si svolgono dal lunedì al venerdì con orario 8,00 - 14,00



Lo **Stage / Tirocinio** è parte integrante del percorso formativo

A partire da metà del secondo anno l'apprendimento avviene in alternanza scuola lavoro (stage) con le seguenti caratteristiche:

Per gli allievi del **secondo anno**

- ✓ Inizia a febbraio e termina a fine maggio per una durata di **248 ore**.
- ✓ Gli allievi frequenteranno l'azienda il Lunedì e il Martedì di ogni settimana per 8 ore giornaliere; dal Mercoledì al Venerdì gli allievi frequenteranno le lezioni presso l'ENFAPI.

Per gli allievi del **terzo anno**

- ✓ Inizia a novembre e termina a fine maggio per una durata di **400 ore**.
- ✓ Gli allievi frequenteranno l'azienda il Giovedì e il Venerdì di ogni settimana per 8 ore giornaliere; dal Lunedì al Mercoledì gli allievi frequenteranno le lezioni presso l'ENFAPI.